

Mineralische Ausgleichsmasse PCI Polyfix plus L

Anwendung

Die mineralische Ausgleichsmasse Typ PCI Polyfix plus L wird zur vollflächigen Unterfütterung des Stahlrahmens verwendet, wenn der Höhenausgleich des Rahmens genutzt wird. Dadurch ist eine gleichmäßige Belastungsverteilung z. B. im Straßenverkehr gewährleistet. Die mineralische Ausgleichsmasse Typ PCI Polyfix plus L verhindert das Absenken des Stahlrahmens und der Schachtabdeckung unter Last und schützt somit den Schachtkörper vor Beschädigung. Die Ausgleichsmasse hat eine sehr kurze Aushärtezeit von nur 25 Minuten und ist nach 2 Stunden befahrbar, so dass Einschränkungen im Straßenverkehr minimiert werden. PCI Polyfix plus L ist zertifiziert nach EN 1504-3 Klasse R3 und kann zur statischen Instandsetzung von Betontragwerken im Abwasser-, Trinkwasserbereich und Straßenbau verwendet werden. PCI Polyfix plus L ist wasserfest, witterungs-, frost- und tausalzbeständig und besitzt eine hohe Druck- und Biegezugfestigkeit. Die Ausgleichsmasse wird im praktischen Eimer geliefert, der gleichzeitig zum Anmischen verwendet werden kann.



Eigenschaften

- Schnell abbindend, rissfrei ausgehärtet nach ca. 25 Minuten
- Befahrbar nach ca. 2 Stunden
- Exzellente Standfestigkeit
- Sulfatbeständig, chloridfrei
- Zertifiziert nach EN 1504-3 Klasse R3
- Dauerhaft beständig gegen starken chemischen Angriff der Expositionsklasse XWW3 nach DIN 19573 (geprüft bei pH 4,0)
- Verarbeitbar ab +1°C
- Geeignet für den Trinkwasserbereich (DVGW-Arbeitsblatt W 347/W 270)
- Abriebbeständig nach DIN 19573
- Lieferung im praktischen Eimer



Herkömmlicher Mörtel hält den Belastungen des Straßenverkehrs nicht stand.

Bestelldaten

Typenbezeichnung	Menge	VPE	Art.-Nr.
Ausgleichsmasse PCI Polyfix plus L	1 Deckeleimer à 20 kg	1 Stück	400 068

Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	Wert	Testmethode
Verbrauch	kg je Liter auszufüllender Hohlraum	ca. 2,1	
Verarbeitungstemperatur	°C	+1 – +30	
Anmachwassermenge	l	ca. 3,1	
Mischzeit	Sekunden	ca. 30 – 60	
Verarbeitbarkeitsdauer (23°C, 50% rF)	Minuten	ca. 20	
Aushärtezeit (23°C, 50% rF)	Minuten	ca. 25	
Druckfestigkeit	N/mm ²		DIN EN 196-1
<ul style="list-style-type: none"> • +1°C/8 Stunden • +5°C/4 Stunden • +23°C/1 Stunde 		16 12 15	